

IL SOTTOSCRITTO DINO STORCHI
NOME E COGNOME DELL'AMMINISTRATORE:

INCARICO NELL'ENTE: PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE

RIFERIMENTI ATTO DI NOMINA O PROCLAMAZIONE: PROT. 64.00 del 11.06.09

DICHIARA QUANTO SEGUE

REDDITO COMPLESSIVO LORDO PERSONALE: EURO 32.418

DI CUI PERCEPITO DAL COMUNE DI CORREGGIO: EURO 7.980

EVENTUALI ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI: NO

EVENTUALI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI: NO

BENI IMMOBILI (fabbricati, terreni, percentuale di proprietà, rendita catastale, descrizione del bene es.appartamento con mutuo, ecc.): APPARTAMENTO DI MQ 100 IN PROPRIETÀ AL 50%

BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI (auto, scooter, modello e anno fabbricazione): HYUNDAI MATRIX anno 2003 — SCOOTER DINK anno 2002

AZIONI DI SOCIETÀ' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ': NO

SPESE E OBBLIGAZIONI ASSUNTE PER PROPAGANDA ELETTORALE ovvero ATTESTAZIONE DI ESSERSI AVVALSI DI MATERIALI E MEZZI MESSI A DISPOSIZIONE DAL PARTITO: NO

Non vengono riportati i dati del coniuge e dei figli conviventi qualora non si siano dichiarati consenzienti alla pubblicazione dei redditi e della situazione patrimoniale, ovvero qualora l'Amministratore risulti non coniugato e/o privo di figli conviventi.

E IN ALLEGATO CONSEGNA IL PROPRIO CURRICULUM VITAE.

In fede, FIRMA

Dino Storchi