

# DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE – ANNO 2015

(Legge 5 luglio 1982, n.441 – Articolo 14 del D.lgs. 33/2013)

Io sottoscritta Ferri Emanuela, Presidente dell'Istituzione Scolastica Educativa Culturale Sportiva (ISECS)

DICHIARO QUANTO SEGUE:

## DIRITTI REALI SU BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)

Natura del diritto (1)	Quota di possesso	Descrizione dell'immobile (2)	Indirizzo Comune e Provincia	Annotazioni
abitazione	50%	fabbricato	Via Carso 7 Fabbrico Reggio Emilia	

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di terreno o fabbricato.

## BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (3)

<u>BENI MOBILI</u>	CV fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
<u>SEAT LEON</u>	105	2007	AUTOVETTURA

(3) Specificare se trattasi di autovetture, motocicli, ciclomotori, aeromobili, imbarcazioni da diporto, altri beni mobili registrati....). Se trattasi di imbarcazione a motore specificare i CV fiscali, se trattasi di imbarcazione a vela i metri.

## PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' QUOTATE O NON QUOTATE

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni/ quote possedute	Annotazioni
//	//	//

**DICHIARO inoltre per l'anno 2014 di aver assunto:**

**FUNZIONI IN SOCIETA' / ENTI PUBBLICI O PRIVATI (le funzioni possono essere quelle di amministratore, sindaco revisore, in qualsiasi ente di diritto pubblico o privato comprese le fondazioni, le associazioni.....)**

<b>SOCIETA'/ENTE PUBBLICO o PRIVATO (denominazione e sede)</b>	<b>Funzione ricoperta</b>	<b>Compensi</b>
ISECS Istituzione Pubblica del Comune di Correggio	Presidente	Carica senza compenso

**INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

<b>ENTE (denominazione e sede)</b>	<b>INCARICO</b>	<b>Compensi</b>
//	//	//

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

**Allego:**

- **Copia dichiarazione dei redditi**

**Data 29/09/2015**

**Firma del dichiarante  
Emanuela Ferri**