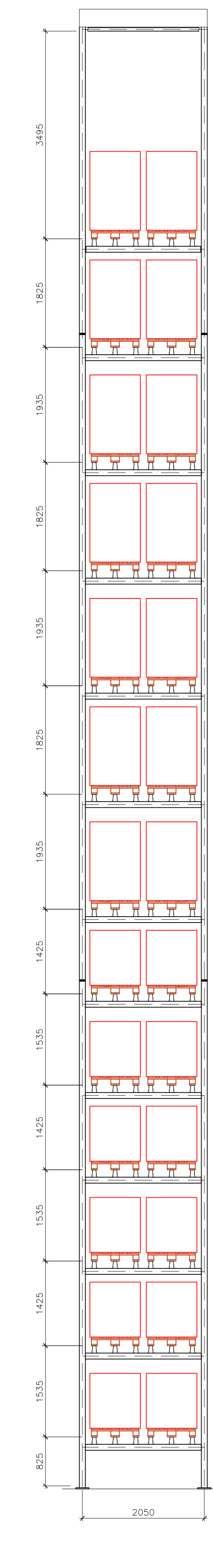
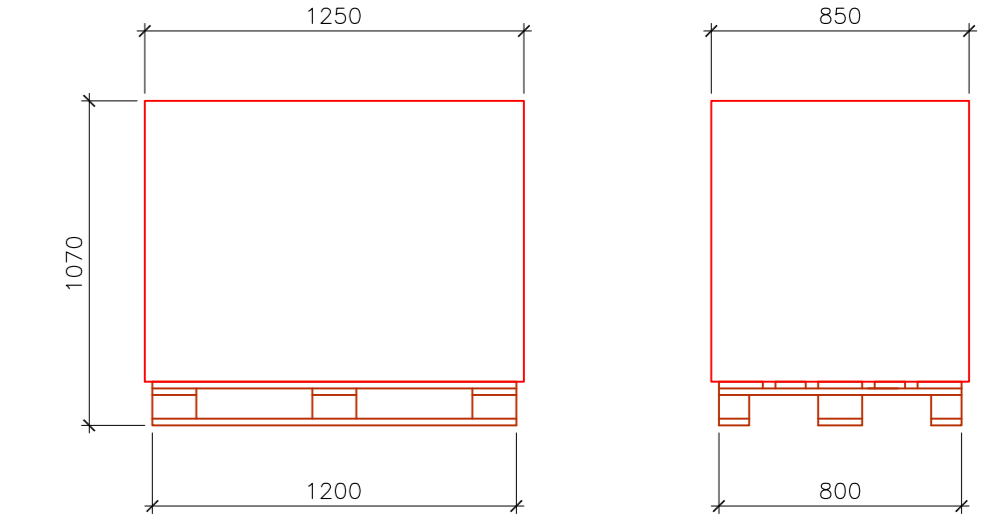


SEZIONE TRASVERSALE
TIPICA



SCHEMA DI CARICO

N° Pallet: 30160



DETTAGLIO UDC
PESO MAX 500 KG

PRESCRIZIONE MATERIALI

STRUTTURE METALLICHE	Tutto il Materiale è Zincato a Caldo
PROFILATI APERTI E LAMIERE	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10025-1
PROFILATI SCATOLARI	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10210-1
PROFILATI APERTI SOTTILI	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10025-1
PROFILATI Ω (stocchetti)	Acciaio Tipo : S350 GD Z 200, UNI EN 10326
BULLONI A.R.	Viti Classe 10.9, UNI EN 14399-3 Bulloni parzialmente filettati con filettatura esterna allo spessore collegato
DADI	Classe 10 UNI EN 14399-3
ROSETTE	HV 300-370 UNI EN 14399-5,6
SALDATURE	Rappresentazione secondo UNI EN 22553 Saldature secondo UNI EN 4063:2011 UNI EN 1011-1,2,3 UNI EN 9692-1:2013 UNI EN ISO 17635 qualificazione Tutte le saldature sono d'angolo spessore di gola uguale a 0,7 lo spessore minimo da saldare se non diversamente indicato
OPERE IN C.A.	
CALCESTRUZZO FONDAZIONI	Classe C25/30 UNI EN 206-1
MACRONE	Classe C20/20 UNI EN 206-1
ARMATURA	Acciaio Tipo : B450C NTC08 § 11

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DESSIGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO

Proprietà: **SPAL srl**
Via per Carpi 26/b, 42015 Correggio (RE) - Italy

Ubicazione: Via per Carpi 26/b
42015 Correggio (RE) - Italy

Progetto: **MAGAZZINO AUTOMATICO
VERTICALE PER PALLET**

Oggetto: **SEZIONE TRASVERSALE
TIPICA** TAVOLA N°
2018-05-PR01-0

Progettista: **Ing. Francesco Vittorio Lippi**
S.I.T.A. S.R.L. - Studio di Ingegneria
Via Chiassatello, 63 - 56125 PISA
Tel.: 050 42097 email: strutture@sitaingegneria.it

Rev. **0**
Scala **1:50**
1:25
Data **19-02-2018**

Consulenti: -
Collaboratori: -