



SEZIONE LONGITUDINALE  
TIPICA

PRESCRIZIONE MATERIALI	
<b>STRUTTURE METALLICHE</b>	Tutto il Materiale è Zincato a Caldo
<b>PROFILATI APERTI E LAMIERE</b>	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10025-1
<b>PROFILATI SCATOLARI</b>	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10210-1
<b>PROFILATI APERTI SOTTILI</b>	Acciaio Tipo : S355JR, UNI EN 10025-1
<b>PROFILATI <math>\Omega</math> (stocchetti)</b>	Acciaio Tipo : S350 GD Z 200, UNI EN 10326
<b>BULLONI A.R.</b>	Viti Classe 10.9, UNI EN 14399-3 Bulloni parzialmente filettati con filettatura esterna allo spessore collegato
<b>DADI</b>	Classe 10 UNI EN 14399-3
<b>ROSETTE</b>	HV 300-370 UNI EN 14399-5,6
<b>SALDATURE</b>	Rappresentazione secondo UNI EN 22553 Saldature secondo UNI EN 4063:2011 UNI EN 1011-1,2,3 UNI EN 9692-1:2013 qualificazione UNI EN ISO 17635 Tutte le saldature sono d'angolo spessore di gola uguale a 0,7 lo spessore minimo da saldare se non diversamente indicato
<b>OPERE IN C.A.</b>	
<b>CALCESTRUZZO FONDAZIONI</b>	Classe C25/30 UNI EN 206-1
<b>MAGRONE</b>	Classe C20/20 UNI EN 206-1
<b>ARMATURA</b>	Acciaio Tipo : B450C NTC08 § 11

PRELIMINARE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO

Proprietà: SPAL srl  
Via per Carpi 26/b, 42015 Correggio (RE) - Italy

Ubicazione: Via per Carpi 26/b  
42015 Correggio (RE) - Italy

Progetto: MAGAZZINO AUTOMATICO  
VERTICALE PER PALLET

Oggetto: SEZIONE LONGITUDINALE  
TIPICA

TAVOLA N°  
2018-05-PRL02-0

Progettista: Ing. Francesco Vittorio Lippi  
S.I.T.A. S.R.L. - Studio di Ingegneria  
Via Chiassatello, 63 - 56125 PISA  
Tel.: 050 42097 email: strutture@sitaingegneria.it

Rev. 0  
Scala 1:150  
Data 19-02-2018

Consulenti: -  
Collaboratori: -