

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA –  
ANNO 2017**

Io sottoscritto/a MARIA CRISTINA SANTINI ~~Presidente~~/Consigliere di amministrazione ISECS

DICHIARO per l'anno 2017 (barrare la casella relativa):

- DI NON AVER ASSUNTO ALTRE CARICHE IN ENTI PUBBLICI O PRIVATI (art. 14 comma 1 del D.lgs. 33/2013)
- DI AVER ASSUNTO ALTRE CARICHE IN ENTI PUBBLICI O PRIVATI (art. 14 comma 1 del D.lgs. 33/2013) DI SEGUITO ELENCATI: \_\_\_\_\_  
E RELATIVO COMPENSO: \_\_\_\_\_

- ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14 comma 1 lett. e) del D.Lgs. 33/2013)

SOGGETTO CONFERENTE (denominazione e sede)	Tipologia carica/incarico	Compensi
NO		

Consapevole delle responsabilità penali conseguenti a dichiarazioni mendaci, formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, "sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero".

Data 30/10/18

Firma del dichiarante  


